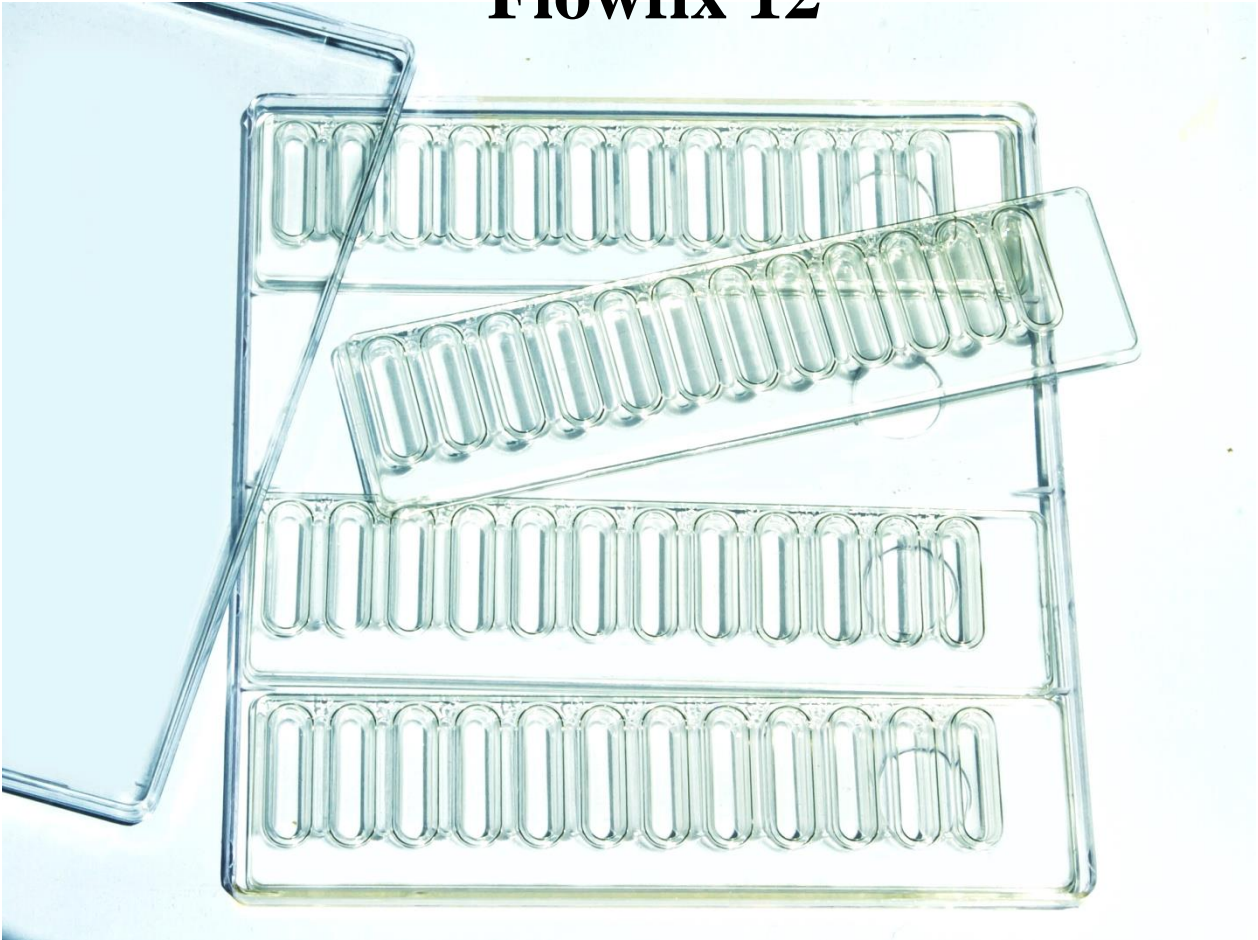


Flowfix 12



Benutzervorteile:

1. Höchste Fließ- und Mischeigenschaften der Reaktionspartner schon bei kleinen Mengen.
2. Spezielles recycle fähiges Material, geringes Gewicht (Flowfix 12=7,Gr.) reduziert die Abfallmenge.
3. Das Mischen mit dem Rührstäbchen oder der Pipette entfällt. Der Mischvorgang erfolgt durch leichtes Schwenken der Platte.
4. Bei Lagerung der Flowfix 12 in der geschlossenen Inkubation/Arbeitsbox wird das Eintrocknen verzögert.
5. Sicherheitsränder, die ein Ineinanderlaufen der Ansätze verhindern.
6. Schreibflächen für Daten.
7. Reduzierte Verletzungsgefahr, die durch beschädigte Glas- oder Keramikplatten besteht.